



ESSEN TUB MCN 14

Classificação : **Produto Especial**

Arame tubular autoprotegido com núcleo de fluxo rutílico, desenvolvido para soldagem nas posições plana e horizontal, apresenta excelente taxa de deposição, arco estável e uniforme, proporcionando cordões com ótimo acabamento, baixo nível de respingos e fácil remoção de escória, sendo indicado para a soldagem de aços fundidos do tipo 14Mn e similares, especialmente em operações de união e revestimento de componentes sujeitos a desgaste por abrasão severa, com excelente desempenho em aços manganês do tipo Hadfield, sendo amplamente utilizado em mandíbulas e cones de britadores, dentes de escavadeiras, lâminas de impacto, componentes de caçambas, cruzamentos de trilhos, martelos de moinho, máquinas e equipamentos de terraplanagem, etc.

TIPO DE LIGA:

C	Mn	Si	Ni	Cr
0,40 a 0,90%	11,50 a 14,00%	0,50 a 1,00%	0,90 a 1,20%	6,00 a 8,00%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

Dureza:

200 a 240 HB como soldado

Até 450 HB após trabalho de impacto

CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+

GÁS DE PROTEÇÃO:

Não Utilizar

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	TENSÃO (V):	EMBALAGEM (kg):
1,60	180 a 320	20 a 35	12,50
2,40	240 a 450	26 a 35	20 / 200 (barrica)
2,80	260 a 490	28 a 38	20 / 200 (barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.