



**ESSEN TUB MCN 14**

Classificação : **Produto Especial**

Arame tubular autoprotetido com núcleo de fluxo rutilico, desenvolvido para soldagem nas posições plana e horizontal, apresenta excelente taxa de deposição, arco estável e uniforme, proporcionando cordões com ótimo acabamento, baixo nível de respingos e fácil remoção de escória, sendo indicado para a soldagem de aços fundidos do tipo 14Mn e similares, especialmente em operações de união e revestimento de componentes sujeitos a desgaste por abrasão severa, com excelente desempenho em aços manganês do tipo Hadfield, sendo amplamente utilizado em mandíbulas e cones de britadores, dentes de escavadeiras, lâminas de impacto, componentes de caçambas, cruzamentos de trilhos, martelos de moinho, máquinas e equipamentos de terraplanagem, etc.

TIPO DE LIGA:				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0,40 a 0,90%	11,50 a 14,00%	0,50 a 1,00%	0,90 a 1,20%	6,00 a 8,00%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :	
Dureza:	
200 a 240 HB como soldado	
Até 450 HB após trabalho de impacto	
CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não Utilizar

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	TENSÃO (V):	EMBALAGEM (kg):
1,60	180 a 320	20 a 35	12,50
2,40	240 a 450	26 a 35	20 / 200 (barrica)
2,80	260 a 490	28 a 38	20 / 200 (barrica)

**POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE**

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.