



# ESSEN TUB 410NiMo T1

**Classificações:** AWS A5.22:2010 E410NiMoT-1/4 / ASME SFA5.22 E410NiMoT-1/4

Arame tubular com fluxo rutilico, que possibilita a soldagem nas posições plana e horizontal. Obtém uma boa taxa de deposição, arco estável, permitindo um bom aspecto e acabamento do cordão, baixo índice de respingo e fácil remoção da escória.

Indicado para aços e fundidos, em especial para união e revestimento de peças e equipamento onde se exige característica proteção contra corrosão leve. Seu depósito de solda é formado por uma liga de aço tipo 410NiMo Cromo Níquel Molibdênio, com características de inoxidável com boa usinabilidade.

Desenvolvido especialmente para aplicações de reconstrução de componentes fundidos e recuperação de peças de grande porte onde se requer características inoxidáveis devido suas ótimas propriedades mecânicas de limite de escoamento associado com tenacidade, o que não gera trincas.

TIPO DE LIGA:

|            |          |          |           |           |            |              |           |
|------------|----------|----------|-----------|-----------|------------|--------------|-----------|
| C          | Mn       | Si       | P         | S         | Ni         | Cr           | Mo        |
| 0,06% máx. | 1,0% máx | 0,9% máx | 0,04% máx | 0,03% máx | 4,0 a 5,0% | 11,0 a 12,5% | 0,4 a ,7% |

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Limite de Escoamento: | 760 Mpa (min) |
| Alongamento:          | 19% (min)     |

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| CORRENTE DE SOLDAGEM: | CC+      |
| GÁS DE PROTEÇÃO:      | CO2 100% |
| STICK-OUT (mm):       | 15 a 20  |

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

| DIÂMETRO (mm): | AMPERAGEM (A): | Tensão (V): | EMBALAGEM (kg): |
|----------------|----------------|-------------|-----------------|
| Ø 1,2          | 120 a 280      | 18 a 30     | 12,5            |
| Ø 1,6          | 180 a 320      | 20 a 34     | 12,5            |

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado