



ESSEN TUB 81B2 SM

Classificações: **Produto Especial**

Arame tubular, onde deposita uma liga estrutural de CrMo com adição de Ni e V, indicado para soldagem de união ou reconstrução de aços de alta resistência mecânica, utilizados em elementos de máquinas tais como eixos de alta torção onde é exigido alta tenacidade, por exemplo, engrenagens e rolos de laminação.

Aplicação pelo processo arco submerso. Obtém uma boa taxa de deposição, arco estável, permitindo um bom aspecto e acabamento do cordão, isento de respingo e ótima remoção de escória utilizado com fluxo neutro.

TIPO DE LIGA:

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	V
0,05 a 1,0%.	1,25% máx.	0,8% máx.	1,0 a 1,5%	0,40 a 0,65%	1,0 a 1,25%	0,2% máx

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

Dureza:	180 a 250 HB
---------	--------------

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	NÃO UTILIZAR
STICK-OUT (mm):	25 a 40

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	Tensão (V):	EMBALAGEM (kg):
Ø 2,8	280 a 400	22 a 30	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 3,2	320 a 480	26 a 34	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado