



ESSEN TUB FL 450

Classificações: **Produto Especial**

Arame tubular com fluxo rutilico, soldagem com gás CO², o qual possibilita a soldagem nas posições plana e horizontal. Obtém uma boa taxa de deposição, arco estável, permitindo um bom aspecto e acabamento do cordão, baixo índice de respingo e fácil remoção da escória.

Depósito de solda com liga de aço temperado, resistente a impactos e atrito metal x metal e abrasão. Indicado para aços carbono fundidos, forjados e outros aços fundidos de baixa liga, em especial indicado como reconstrução e também camadas de almofada para posterior revestimento de maior dureza em peças e equipamentos que sofrem desgaste por severa abrasão e impacto.

Indicado para revestimento em flanges, rodas de ponte rolante, pórticos e material rodante de esteiras.

TIPO DE LIGA:				
C 0,04 a 0,8%.	Mn 1,2 a 2,0%	Si 0,80% Máx.	Cr 5,0 a 7,0%	Ni 0,5 % Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :	
Dureza:	440 a 500 HB como soldado

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	CO2 100%
STICK-OUT (mm):	15 a 30

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	Tensão (V):	EMBALAGEM (kg):
Ø 2,0	180 a 320	20 a 28	12,5 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,4	240 a 380	22 a 30	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,8	250 a 450	24 a 36	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado