



ESSEN TUB MF 89W

Classificações: **Produto Especial**

Arame tubular que deposita uma liga de Cr-Ni-Mo-V-W com baixo teor de Carbono, excelente para enchimento de superfícies de trabalho de matrizes de forja a quente. Com adicional de liga de W para aumentar a dureza e resistência ao desgaste em altas temperaturas através da estabilidade micro estrutural da liga.

Indicado para recuperação e reparos de todos os tipos de matrizes para trabalho a quente, tanto para a execução de pequenos reparos, como para a recuperação de peças grandes. O metal depositado tem uma excelente resistência ao desgaste em temperaturas elevadas até 650°C e ao choque térmico, com boa resistência mecânica.

TIPO DE LIGA:

C 0,02 a 0,2%	Mn 0,5 a 1,5%	Si 0,2 a 0,9%	Cr 5,5 a 7,0%	Mo 1,5 a 2,4%	Ni 1,6 a 2,2%	V 0,2 % máx.	W 1,0% máx.
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-----------------	----------------

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

Dureza:	44 a 48 HRC
---------	-------------

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	100% CO2
STICK-OUT (mm):	15 a 20

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	Tensão (V):	EMBALAGEM (kg):
Ø 1,2	180 a 280	18 a 28	12,5
Ø 1,6	200 a 290	20 a 30	12,5

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado