



# ESSEN TUB MF 89W

**Classificações:** **Produto Especial**

Arame tubular que deposita uma liga de Cr-Ni-Mo-V-W com baixo teor de Carbono, excelente para enchimento de superfícies de trabalho de matrizes de forja a quente. Com adicional de liga de W para aumentar a dureza e resistência ao desgaste em altas temperaturas através da estabilidade micro estrutural da liga.

Indicado para recuperação e reparos de todos os tipos de matrizes para trabalho a quente, tanto para a execução de pequenos reparos, como para a recuperação de peças grandes. O metal depositado tem uma excelente resistência ao desgaste em temperaturas elevadas até 650°C e ao choque térmico, com boa resistência mecânica.

TIPO DE LIGA:							
C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	V	W
0,02 a 0,2%	0,5 a 1,5%	0,2 a 0,9%	5,5 a 7,0%	1,5 a 2,4%	1,6 a 2,2%	0,2 % máx.	1,0% máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :	
Dureza:	44 a 48 HRC

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	100% CO2
STICK-OUT (mm):	15 a 20

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	Tensão (V):	EMBALAGEM (kg):
Ø 1,2	180 a 280	18 a 28	12,5
Ø 1,6	200 a 290	20 a 30	12,5

**POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE**  
As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado