



# ESSEN CN 29/9 R

Classificações: AWS A5.4:2012 E312-16 ASME SFA5.4 E312-16.

E312-16- Eletrodo com revestimento rutilico.

Eletrodo de revestimento rutilico destinado à soldagem de aços inoxidáveis com médio teor de carbono, adequado para composições químicas similares ou dissimilares, como aços ao manganês, aços ferramenta, reconstrução de eixos, aços para molas e almofada para revestimento duro. Indicado para diversas indústrias, incluindo Química, Petroquímica, Sucroalcooleira, Farmacêutica, Papel e Celulose, Alimentícia, entre outras.

Este eletrodo oferece altíssima resistência à corrosão sob tensão e oxidação superficial. Apresenta fácil abertura de arco elétrico, alto índice de deposição, bom aspecto do cordão e alto rendimento na aplicação.

TIPO DE LIGA:							
C	Mn	Si	S	Ni	Cr	Cu	Mo
0,15%	0,50 a	1,00%	0,030%	8,00 a	28,00 a	0,75%	0,75%
Máx.	2,50%	Máx.	Máx.	10,50%	32,00%	Máx.	Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :			
Resistência a traço:	Limite de escoamento:	Alongamento:	Resistência ao impacto:
520 MPa (Min.)		20 % (Min.)	

Corrente de soldagem:	CC+
Tipo de revestimento:	RUTÍLICO



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
Ø 2,5	300	65 a 80	4
Ø 3,25	350	85 a 110	5
Ø 4,0	350	115 a 140	5

**POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE:**  
As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.