



ESSEN CN 29/9 R

Classificações: AWS A5.4:2012 E312-16 ASME SFA5.4 E312-16.

E312-16- Eletrodo com revestimento rutílico.

Eletrodo de revestimento rutílico destinado à soldagem de aços inoxidáveis com médio teor de carbono, adequado para composições químicas similares ou dissimilares, como aços ao manganês, aços ferramenta, reconstrução de eixos, aços para molas e almofada para revestimento duro. Indicado para diversas indústrias, incluindo Química, Petroquímica, Sucroalcooleira, Farmacêutica, Papel e Celulose, Alimentícia, entre outras.

Este eletrodo oferece altíssima resistência à corrosão sob tensão e oxidação superficial. Apresenta fácil abertura de arco elétrico, alto índice de deposição, bom aspecto do cordão e alto rendimento na aplicação.

TIPO DE LIGA:

C 0,15% Máx.	Mn 0,50 a 2,50%	Si 1,00% Máx.	S 0,030% Máx.	Ni 8,00 a 10,50%	Cr 28,00 a 32,00%	Cu 0,75% Máx.	Mo 0,75% Máx.
--------------------	-----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	-------------------------	---------------------	---------------------

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

Resistência a traço: 520 MPa (Min.)	Limite de escoamento:	Alongamento:	Resistência ao impacto:
		20 % (Min.)	

Corrente de soldagem:	CC+	PA 1G	PC 2G	PF 3G	PE 4G
Tipo de revestimento:	RUTÍLICO	Plana	Horizontal	Vertical	Sobre cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
Ø 2,5	300	65 a 80	4
Ø 3,25	350	85 a 110	5
Ø 4,0	350	115 a 140	5

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE:

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.