



ESSEN Mn 14

Classificações: AWS A5.13:2000 E FeMn-A / ASME SFA5.13 E FeMn-A ED 15.

É um eletrodo especial para união e revestimento de peças e equipamento onde ocorre desgaste alto impacto e por severa abrasão, ao aço manganês (HADFELD) desenvolvido para as seguintes peças mandíbulas, britadores cônicos, dentes de escavadeiras, laminas de impacto, componentes de caçambas, cruzamento de trilhos, britadores, martelos de moinho, máquinas de terraplanagem, etc.

É um eletrodo de fácil soldabilidade, arco elétrico estável, boa taxa de deposição, obtenção de cordões perfeitos, caracterizando uma excelente durabilidade e resistência dos equipamentos.

TIPO DE LIGA:

C 0,50 a 1,0 %	Mn 12,0 a 16,0 %	Si 1,30 % Máx	Ni 2,50 a 5,0 %
-------------------	---------------------	------------------	--------------------

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

Dureza:	200 a 250 HB / Após trabalho podendo atingir 450 HB
---------	---

Corrente de soldagem:

CC+



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre cabeça

bjn

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
Ø 3,25 X 350	90 a 130	5
Ø 4,00 X 450	140 a 180	5
Ø 5,00 X 450	180 a 220	5

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE:

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.