



# ELETRODO REVESTIDO CARBONETOS DE CROMO

Revisão: 04 | Data: 07/2026

## ESSEN CCR 70

Classificações: **PRODUTO ESPECIAL**

Eletrodo especial de Carbonetos de Cromo .

**Eletrodo de alta velocidade de deposição especialmente recomendado para a soldagem de picotes de moendas, apresentando também excelente desempenho na soldagem de extratores de carvão, caçambas de escavadeiras, facas, picotadoras, martelos e outras peças das indústrias sucroalcooleiras, cimenteiras, mineradoras, entre outras.**

**Desenvolvido para a soldagem de aços que operam sob altas condições de resistência e estão sujeitos a desgaste por abrasão, este eletrodo destaca-se pelo alto teor de Carbonetos de Cromo, conferindo-lhe uma resistência excepcional à abrasão severa, combinada com uma média capacidade de absorção de impacto.**

**A dureza do depósito aumenta ligeiramente com o aumento do teor de carbono, embora não seja suscetível a aumentos por meio de tratamento térmico. Para minimizar a susceptibilidade a trincas, é possível reduzir esse efeito por meio de pré-aquecimento e pós-aquecimento durante o processo de soldagem. Essas características tornam este eletrodo uma escolha robusta para aplicações que demandam alta resistência, durabilidade e resistência ao desgaste por abrasão.**

### TIPO DE LIGA :

|              |            |            |             |             |                |
|--------------|------------|------------|-------------|-------------|----------------|
| C            | Mn         | Si         | P           | S           | Cr             |
| 3,50 – 6,80% | 0,80% Máx. | 2,00% Máx. | 0,030% Máx. | 0,030% Máx. | 38,00 – 47,00% |

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

#### DUREZA:

57 a 63 HRC

### CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+; CA



Plana



Horizontal

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

| DIÂMETRO (mm): | COMPRIMENTO (mm): | AMPERAGEM (A): | EMBALAGEM (kg): |
|----------------|-------------------|----------------|-----------------|
| 2,50           | 350               | 90 a 120       | 4,00            |
| 3,25           | 350               | 120 a 210      | 5,00            |
| 4,00           | 450               | 190 a 230      | 5,00            |
| 5,00           | 450               | 220 a 280      | 5,00            |

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.