



ESSEN WA 12

Classificações: **DIN EN 14700 E UM 3 60 T**

Eletrodo especial indicado para recuperação de ferramentas que trabalham a quente e a frio, extra tenaz, indicado para rebarbadores, facas e guilhotinas, lâminas de tesoura de placas, ferramentas de repuxo, enchimento de cantos e facas de corte, matrizes grandes e média. Depósito com mínima penetração, o que é de grande vantagem para a recuperação de cantos.

Essen WA 12 se caracteriza pela ótima resistência e tenacidade combinada com boa resistência ao desgaste em altas temperaturas. AISI: H12-H01-H13-H10-H20 DIN:17006:X37 Cr Mo W51-X38 Cr Mo V51 X32 Cr Mo V 33 – X30 W Cr V 93 – X30 WRC V 53

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	Mo	V	W	Cr
0,70% Máx.	0,80% Máx.	0,80 % Máx.	0,50% a 1,90%	0,90% Máx	4,00% Máx.	4,00 a 7,00%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

DUREZA:

56 a 58 HRC

Após tratamento térmico: 52 a 57 HRC

CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+; CA



Plana



Vertical

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	60 a 80	4,00
3,25	350	90 a 120	5,00
4,00	350	120 a 150	5,00
5,00	450	150 a 200	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.