



ELETRODO REVESTIDO AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 03 | Data: 09/2026

ESSEN CRMO 1 KB

Classificações: AWS A5.5:2014 E8018 ASME SFA5.5 E8018

E8018-Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo especial com revestimento básico, de baixa liga, indicado para a soldagem de aços com 1,25% Cr e 0,50% Mo, como os encontrados em tubulações, vasos de pressão, aços de meio e alto carbono, baixa liga em geral, laminados, fundidos e forjados, similares ao tipo P11. Amplamente utilizado nas indústrias Química, Petroquímica, Papel e Celulose, Farmacêutica, Siderúrgica, Sucroalcooleira, entre outras.

O eletrodo produz um depósito resistente à oxidação em altas temperaturas, resistente ao envelhecimento e a fissurações. Apresenta durabilidade em temperaturas de trabalho de até 500 °C.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Mo	Cr
0,05 a 0,12%	0,90% Máx.	0,80% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	0,40 a 0,65%	1,00 a 1,50%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
550 MPa (Min.)	460 MPa (Min.)	19 % (Min.)	27J at- 30°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+; CA				
TIPO DE REVESTIMENTO:	BÁSICO	Plana	Horizontal	Vertical	Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	70 a 100	5,00
3,25	350	90 a 130	5,00
4,00	450	130 a 180	5,00
5,00	450	180 a 220	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.