



ELETRODO REVESTIDO AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 03 | Data: 01/2026

ESSEN CR MO 2 KB

Classificações: **AWS A5.5:2014 E9018-B3 ASME SFA5.5 E9018-B3**
E9018-B3 - Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo de revestimento básico ligado ao Cr-Mo, ideal para aplicações em tubulações, vasos de pressão, caldeiras, tubos recuperadores em fornos metalúrgicos, trocadores de calor, especialmente em ambientes de elevadas temperaturas. Recomendado para instalações de craqueamento em indústrias petroquímicas, em aços de baixa e média liga beneficiáveis, e aços liga para cementação com teor de cromo até 2,50%. Amplamente utilizado nas indústrias petroquímicas, metalúrgicas, sucroalcooleiras, entre outras. Este eletrodo suporta altas pressões e temperaturas de até 600°C, proporcionando um depósito resistente a essas condições, além de ser soldável em todas as posições.

TIPO DE LIGA :						
C	Mn	Si	P	S	Mo	Cr
0,05 a 0,12%	0,90% Máx.	0,80% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	0,90 a 1,20%	2,00 a 2,50%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :			
RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESITÊNCIA AO IMPACTO:
550 MPa (Min.)	460 MPa (Min.)	19 % (Min.)	27J at- 30°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+; CA
TIPO DE REVESTIMENTO:	BÁSICO



Plano



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	70 a 100	4,00
3,25	350	90 a 140	5,00
4,00	450	140 a 180	5,00
5,00	450	190 a 230	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.
A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.