



ELETRODO REVESTIDO
AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 02 | Data: 01/2026

ESSEN MS 70 Mo B

Classificações: AWS A5.5:2014 E9018-G ASME SFA5.5 E9018-G

E9018-G - Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo especial de revestimento básico de baixo hidrogênio, com adição de Molibdênio (Mo) e Vanádio (V). Recomendado para a soldagem de aços beneficiáveis e de grãos finos de alta resistência, sendo ideal para aplicações em lanças de guindastes, trocadores de calor, espelhos, tubulações, caldeiras e reservatórios. O depósito resultante é tenaz e resistente à fissuração, destacando-se por um arco estável, penetração média, aspecto visual do cordão de solda atrativo, fácil remoção de escória e eficiência no rendimento da soldagem.

TIPO DE LIGA :									
C N.E.	*Mn 1,00% Min.	*Si 0,80% Min.	*Cu 0,20% Min.	P 0,030% Máx.	S 0,030% Máx.	*Ni 0,50% Min.	*V 0,10% Min.	*Mo 0,20% Min.	*Cr 0,30% Min.
Observação: (*) Para atender aos requisitos de liga do grupo G, a liga deve conter no mínimo um dos elementos listados na tabela.									

PROPRIEDADES MECÂNICAS :			
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
620 MPa (Min.)	530 MPa (Min.)	19 % (Min.)	27J at- 50°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+; CA
TIPO DE REVESTIMENTO:	BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	60 a 90	4,00
3,25	350	100 a 140	5,00
4,00	450	140 a 180	5,00
5,00	450	180 a 220	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.