



ELETRODO REVESTIDO
AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 01 | Data: 01/2024

ESSEN MS 818 C3

Classificações: AWS A5.5:2014 E8018-C3 ASME SFA5.5 E8018-C3

E8018-C3 Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo especial de revestimento básico com baixo teor de hidrogênio, contendo 1% de Níquel para soldagens isentas de poros. Oferece elevada tenacidade, resistência ao fissuramento e impacto em baixas temperaturas (-40°C), além de excelente resistência mecânica e à corrosão marinha. Indicado para diversas aplicações, como tanques, tubulações, vasos de pressão, plataformas marítimas e indústria criogênica. Destaca-se pela ótima soldabilidade, fácil abertura e reabertura do arco, remoção simples de escória, e cordões de solda uniformes com baixo respingo.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	V	Mo
0,12% Máx.	0,40 a 1,25%	0,80% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	0,80 a 1,10 %	0,15% Máx.	0,05% Máx.	0,35% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESITÊNCIA AO IMPACTO:
550 MPa (Min.)	470 a 550 MPa	24 % (Min.)	

CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+; CA

TIPO DE REVESTIMENTO:

BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	60 a 100	4,00
3,25	350	110 a 140	5,00
4,00	450	140 a 180	5,00
5,00	450	180 a 220	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.