



ELETRODO REVESTIDO AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 03 | Data: 09/2026

ESSEN MS 85 B

Classificações: **AWS A5.5:2014 E11018-G ASME SFA5.5 E11018-G**

E11018-G - Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo especial de baixo hidrogênio, com revestimento básico, que deposita uma liga especial com níquel, proporcionando excelentes propriedades mecânicas e de soldagem. Recomendado para a soldagem de aços beneficiáveis de grãos finos e alta resistência.

projetado para a soldagem de aços patináveis em ambientes saturados com SO2. Ideal para a soldagem de aços resistentes às intempéries, como COR-TEM, PATINAX, YAM-TEM, NTU, SAC 50, entre outros.

TIPO DE LIGA :									
C N.E.	*Mn 1,00% Min.	*Si 0,80% Min.	*Cu 0,20% Min.	P 0,030% Máx.	S 0,030% Máx.	*Ni 0,50% Min.	*V 0,10% Min.	*Mo 0,20% Min.	*Cr 0,30% Min.
Observação: (*) Para atender aos requisitos de liga do grupo G, a liga deve conter no mínimo um dos elementos listados na tabela.									

PROPRIEDADES MECÂNICAS :			
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESITÊNCIA AO IMPACTO:
760 MPa (Min.)	670 MPa (Min.)	15 % (Min.)	

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+; CA
TIPO DE REVESTIMENTO:	BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	70 a 100	4,00
3,25	350	90 a 130	5,00
4,00	450	130 a 170	5,00
5,00	450	170 a 220	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.