Revisão: 00 | Data: 10/2026

ESSEN TUB F600-S

Classificações: **AWS A5.23 / ASME SFA-5.23 F10A4-ECF6-F6**

Arame tubular para soldagem por arco submerso o qual proporciona um depósito de solda em aço baixa liga com alta resistência mecânica. Indicado para soldagem de aços estruturais e excelte para preenchimento dimensional em eixos de grande porte, bem como rolos para laminação na indústria siderúrgica.

Soldabilidade estável com ótimo acabamento dos cordões. Utilizar fluxo neutro para arco submerso. Para obter melhores características estrutural é recomenda estabalecer control de temperatura de pré aquecimento e temperatura de interpasse durante a soldagem.

TIPO DE LIGA:							
C 0,15% máx.	Mn 0,8 a 1,8%	Si 0,35 a 0,9%	P 0,03% máx	S 0,03% máx	Cr 0,45 a 0,7%	Ni 1,6 a 2,5%	Mo 0,7% Máx

PROPRIEDADES MECÂNICAS :	
Resistência a Tração: 690 ~ 830 Mpa	Alongamento: 16% (min)
Limite de Escoamento: 610 Mpa (min)	Impacto (Charpy): 27 J a -40°C

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não Utiliza
STICK-OUT (mm):	20 a 50

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**AMPERAGEM (A):**	**Tensão (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 2,4	250 a 450	22 a 30	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,8	250 a 450	24 a 36	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 3,2	350 a 500	28 a 38	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreto do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado