



ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO

Revisão: 03 | Data: 10/2026

ESSEN MS 716 B

Classificações: AWS A5.1:2012 E7016 ASME SFA5.1 E7016

E7016- Eletrodo de revestimento básico de baixo hidrogênio.

É um eletrodo especial com revestimento básico de baixo hidrogênio, soldável em todas as posições, com média penetração. Devido a ter menos tendência a trincas é o eletrodo indicado para aços com espessura acima de 1 polegada e altas solicitações mecânicas.

TIPO DE LIGA :								
C 0,15% Máx.	Mn 1,60% Máx.	Si 0,75% Máx.	P 0,035% Máx.	S 0,035% Máx.	Ni 0,30% Máx.	Mo 0,30% Máx.	V 0,080% Máx.	Cr 0,20% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :			
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESITÊNCIA AO IMPACTO:
490 MPa (Min.)	400 MPa (Min.)	22 % (Min.)	27J at- 30°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+; CA
TIPO DE REVESTIMENTO:	BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	80 a 110	4,00
3,25	350	110 a 140	5,00
4,00	450	150 a 190	5,00
5,00	450	200 a 250	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.