Revisão: 01 | Data: 09/2026

ESSEN TUB 110 MC

Classificações: **AWS A5.28:2010 E110C-K4 / ASME II PART C SFA5.28 E110C-K4 ED. 25**

Arame tubular tipo “metal cored” de baixa emissão de fumos, possui alta eficiência e elevada taxa de deposição, resultando em um cordão de excelente aspecto, com pequenas ilhas de escória assim minimizando a limpeza entre os passes.

ESSEN TUB 110 MC contém Níquel e Molibdênio, sendo designado para soldagem de aços de alta resistência, bem como em aços temperados com limite de escoamento mínimo de 690 MPa.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA						
C Máx 0,15%.	Mn Aprox 1,5%	Si 0,8% máx	P 0,025% máx	S 0,025% máx	Ni Aprox 2,25%	Mo 0,3 a 0,65%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :	
Resistência a Tração: 760 Mpa	Alongamento: 15% (min)
Limite de Escoamento: 680 Mpa (min)	Impacto (Charpy): 27 J à -50°C

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Mistura 75% Argônio/25% CO2
STICK-OUT (mm):	15 a 20

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**AMPERAGEM (A):**	**Tensão (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 1,2	120 a 280	18 a 28	12,5
Ø 1,6	150 a 320	20 a 34	12,5

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreto do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado