Revisão: 00 | Data: 10/2026

ESSEN TUB 400 S

Classificações: **Produto Especial**

Arame tubular tipo metal cored, para soldagem pelo processo arco submerso utilizando fluxo neutro. Obtém uma boa taxa de deposição, arco estável, permitindo um bom aspecto e acabamento do cordão, isento de respingos e fácil remoção da escória.

Depósito de solda com liga de aço temperado, resistente a impactos e atrito metal x metal. Indicado para aços carbono fundidos, forjados e outros aços fundidos de baixa liga, em especial indicado como reconstrução e também camadas de almofada para posterior revestimento de maior dureza em peças e equipamentos que sofrem desgaste por severa abrasão, compressão e impacto.

Indicado para revestimento em rodas de ponte rolante, pórticos e material rodante de esteiras.

TIPO DE LIGA:				
C 0,2 a 0,6%.	Mn 1,4 a 2,0%	Si 0,50% Máx.	Cr 2,0 a 3,0%	Fe rest

/PROPRIEDADES MECÂNICAS :	
Dureza:	
350 a 420 HB como soldado	Até 450 HB após trabalho de impacto

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não Utilizar
STICK-OUT (mm):	15 a 30

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**AMPERAGEM (A):**	**Tensão (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 2,4	240 a 450	24 a 35	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,8	260 a 490	26 a 38	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado