ESSEN TUB 412N-S

Classificações: **Produto Especial**

Arame tubular para soldagem por arco submerso o qual proporciona uma liga martensítica de 13% Cr com adição de Ni, Mo e Nitrogênio. Se caracteriza pela resistência à descagastes por abrasão associado à corrosão. Indicado para revestimento em rolos de lingotamento contínuo na fabricação de chapas siderúrgicas. Ótima resistência a corrosão, corrosão sob tensão, fadiga térmica a abrasão a quente.

Soldabilidade estável com ótimo acabamento dos cordões. Aplicar utilizando fluxo neutro para arco submerso.

TIPO DE LIGA:							
C 0,05% máx.	Cr ~ 13,5 %	Ni 4,5 a 5,5%	Mo 1,1 % Máx	N 0,09% máx	Nb 0,25 % Máx	V 0,25 % Máx	

PROPRIEDADES MECÂNICAS :	
Resistência a Tração: ~ 1100 Mpa	Alongamento: 10% (min)
Dureza: 45 a 50 HRC	Impacto (Charpy): ~ 40 J

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não Utiliza
STICK-OUT (mm):	20 a 50

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**CORRENTE (A):**	**TENSÃO (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 2,4	250 a 450	22 a 30	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,8	250 a 450	24 a 36	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 3,2	350 a 500	28 a 38	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreto do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado