Revisão: 00 | Data: 10/2026

ESSEN TUB 430 A-S

Classificações: **Produto Especial**

Arame tubular para soldagem por arco submerso o qual proporciona uma liga de 17%Cr. Indicado para soldagem de base em rolos de lingotamento contínuo na fabricação de chapas siderúrgicas.

Ótima resistência a corrosão em altas temperaturas até 900°C associado a presença de gases sulfurosos.

Soldabilidade estável com ótimo acabamento dos cordões. Utilizar fluxo neutro para arco submerso

TIPO DE LIGA:					
C 0,10 Máx.	Mn 1,0% Máx.	Si 1,00% Máx.	P 0,030% Máx.	S 0,030 % Máx.	Cr 16,5 a 18,0%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :
Dureza:
180 a 230 HB

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não Utilizar
STICK-OUT (mm):	25 a 50



Plana

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**AMPERAGEM (A):**	**Tensão (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 2,4	250 a 450	22 a 30	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,8	250 a 450	24 a 36	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado