Revisão: 00 | Data: 10/2026

ESSEN TUB 440 N-S

Classificações: **Produto Especial**

Arame tubular tipo para soldagem por arco submerso o qual proporciona uma liga martensítica de 13%Cr com adição de Nitrogênio. Indicado para revestimento em rolos de lingotamento contínuo na fabricação de chapas siderúrgicas. Ótima resistência a corrosão, corrosão sob tensão, fadiga térmica a abrasão a quente.

Soldabilidade estável com ótimo acabamento dos cordões. Aplicar utilizando fluxo neutro para arco submerso.

TIPO DE LIGA:						
C 0,10 Máx.	Mn 1,4% Máx.	Si 1,00% Máx.	Ni 3,5 a 5,0%	Mo 0,30 a 1,0%	N 0,18% máx	Cr 12,5 a 14,5%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :
Dureza:
44 a 50 HRC

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não Utilizar
STICK-OUT (mm):	25 a 45



Plana

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**AMPERAGEM (A):**	**Tensão (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 2,4	250 a 450	22 a 30	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,8	250 a 450	24 a 36	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado