Revisão: 00 | Data: 10/2026

ESSEN TUB 48-S

Classificações: **Produto Especial**

Arame tubular para soldagem por arco submerso o qual proporciona uma liga martensítica ao Cr Mo V W. Indicado para soldagem de rolos para laminaçao e sinos de alto forno nas usinas siderúrgicas.

Ótima resistência ao desgaste por compressão e abrasão associado ao impacto, mesmo em altas temperaturas até 600°C. Depósito de solda resistente à trincas e pode ser aplicado em múltiplos passes. Soldabilidade estável com ótimo acabamento dos cordões. Utilizar fluxo neutro para arco submerso

TIPO DE LIGA:					
C 0,30 Máx.	Mn 2,0 a 3,0%	Cr 6,0 a 7,0%	Mo 1,8 % Máx.	V 1,9 % Máx.	W 1,5 % Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :
Dureza:
47 a 52 HRC

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não Utilizar
STICK-OUT (mm):	25 a 50



Plana

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**AMPERAGEM (A):**	**Tensão (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 2,4	250 a 450	22 a 30	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,8	250 a 450	24 a 36	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 3,2	320 a 450	28 a 38	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado