Revisão: 00 | Data: 10/2026

ESSEN TUB 76L-S

Classificações: DIN 8555 MF 6 UM 55

Arame tubular para soldagem por arco submerso o qual proporciona uma liga de aço martensítico rico em elementos de liga Cr, Mo, Nb, V e W com alte resistência ao desgaste por atrito, abrasão e alta ressitência à compressão associados à fadiga térmica. Indicado para soldagem de revestimetno em rolos de laminação na fabricação de chapas siderúrgicas, bem como outros tipos de rolos que sofrem desgaste, além de moinhos e equipamentos com estas carcrerísitcas de desgaste.

Soldabilidade estável com ótimo acabamento dos cordões. Utilizar fluxo neutro para arco submerso. Para obter as características de dureza e integridade do depósito de solda, se faz necessário aplicar uma cama de base com liga austenítica resistente à tricas e alto limite de escoamento.

TIPO DE LIGA:							
C 0,9 a 1,5%	Mn 0,7 a 2,5 %	Si 1,5% Máx.	Cr 5,0 a 9,5%	Mo 1,6 % Máx.	Nb 6,0 a 8,0%	W 2,0% máx	V 1,0% máx

PROPRIEDADES MECÂNICAS :
Dureza:
50 a 54 HRC

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não Utilizar
STICK-OUT (mm):	25 a 50

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**CORRENTE (A):**	**TENSÃO (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 2,4	250 a 450	22 a 30	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 2,8	250 a 450	24 a 36	20 (carretel) / 200 (Barrica)
Ø 3,2	350 a 500	28 a 38	20 (carretel) / 200 (Barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado