Revisão: 00 | Data: 05/2026

ESSEN TUB ECW

Classificações: **AWS A5.23:2010 ECW / ASME SFA5.23 ECW ED. 15**

É um arame tubular metal cored para a soldagem pelo processo arco submerso, utilizando fluxo neutro, em único passe ou multipasse, indicado para aços patináveis resistentes a corrosão atmosférica, construção pesada em geral e em oficinas de manutenção em geral, sendo indicado para as indústrias Cimento, Cerâmica, Mineração, Siderurgias, Petroquímica, Sucroalcooleira e etc.

Este arame obtém uma alta taxa de deposição, arco estável, permitindo um bom acabamento do cordão, de fácil remoção da escória e proporcionando a facilitação e rendimento na operação.

TIPO DE LIGA:							
C 0,03% máx.	Mn 1,0% máx	Si 0,35% máx	P 0,03% máx	S 0,02% máx	Cr 0,45 a 0,7%	Ni 0,4 a 0,7%	Cu 0,7% máx

PROPRIEDADES MECÂNICAS : Típica para F7A2 – ECW-W	
Resistência a Tração: 490 Mpa (min)	Alongamento: 22% (min)
Limite de Escoamento: 460 Mpa (min)	Impacto (Charpy): 27 J a -30°C

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
STICK-OUT (mm):	20 – 35 mm

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**AMPERAGEM (A):**	**Tensão (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 2,8	280 a 400	22 a 30	20,0 (carretel) 200,0 (barrica)
Ø 3,2	300 a 480	24 a 36	20,0 (carretel) 200,0 (barrica)

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreto do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado