Revisão: 00 | Data: 12/2025

ESSEN TUB MS 70 LC

Classificações: **ASME SFA-5.36: E70G-M21AY-CS2 / ASME SFA-5.20: E70T-G**

Arame tubular do tipo “flux cored” rutílico que produz metal de solda com baixo teor de Silício para soldagem nas posições plana e horizontal. Este arame apresenta grande produtividade devido à elevada taxa de deposição. Indicado para fabricação e reparação de tanques e acessórios para galvanização e decapagem, podendo ser aplicado em um único passe ou multipasse. Soldagem recomendada com gás tipo mistura (75% Ar + 25% CO2) e destinase

TIPO DE LIGA:				
C 0,05% máx.	Mn 1,1% máx	Si 0,05% máx	P 0,013% máx	S 0,03% máx

PROPRIEDADES MECÂNICAS :	
Resistência a Tração: 520 Mpa (min)	Alongamento: 27% (min)
Limite de Escoamento: 460 Mpa (min)	

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Mistura 75% Argônio + 25% CO2
STICK-OUT (mm):	15 a 20

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:			
DIÂMETRO (mm):	**AMPERAGEM (A):**	**Tensão (V):**	**EMBALAGEM (kg):**
Ø 1,2	120 a 280	18 a 30	12,5
Ø 1,6	180 a 320	20 a 34	12,5

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem. A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreto do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado